



Eurocomach 65TR

Preis: 65.000,00 €

Preis-Hinweise:

Preis zzgl. MwSt. - Zwischenverkauf vorbehalten.

Eigenschaften

HERSTELLER	Eurocomach
TYP / MODELL	65TR
STANDORT	- Ludwigshafen
BAUJAHR	2022
SERIENNUMMER	GM20617
BETRIEBSSTUNDEN	260 Std.
PREIS	65.000,00 €

Produktbeschreibung

Kompaktheck, FABRIKNEU versehen mit:
KUBOTA V2607-CR-T Turbo Stage V Diesel 45 kW
@2200 Upm - 61 PS -2615 cc wassergekühlt - mit
reversiblen Viskolüfter (FAN DRIVE
Kühlsystem)

mit integrierten Partikelfilter

LOAD SENSING Hydraulik - Flow Sharing

Steuerblock und elektronisch

gesteuerter Load Sensing Pumpe mit Arbeitsmodus

ECO - Standard - Power Automatische

Drehzahlreduzierung (Diesel Ersparnis bis zu

25%) Planierschild, Gummiketten, Klappbare

abgefederte Kabine TOPS - FOPS - ROPS mit

Heizung, Klimaanlage und Radiovorbereitung

,
Doppelfahrgeschwindigkeit mit AUTO TWO SPEED

(=automatische Rückschaltung von 2 auf 1 Gang

bei hoher Belastung), vorgesteuerte Hydraulische

Manipulatoren mit proportionalen Kippschaltern

für: Knickarm, Verstellausleger,

Hydraulik 1: einfacher und doppelter Effekt mit

elektrischer Umschaltung, Dränageleitung und

hohen Fluss (Hammer, Greifer öffnen, Mulcher und Fräsköpfen): Hammerhydraulik mit Feststellknopf auf Joystick (70 l/min bei konstanten 200 bar)

geeignet für:

Hydraulik 2: doppelter Effekt mit niedrigen Ölfluß für Dreh und Schwenkbewegungen (Greifer oder Benutzung von Schwenklöffel) mit Proportionschalter auf rechten

Joystick

Hydraulik 3: doppelter Effekt mit niedrigen Fluss Option 2. Steuerung linken Joystick Knopf Invertierung auf rechten Seitenboard Hydraulik 2

– Hydraulik 3 Bordcomputer mit

Multifunktionsdisplay zur Diagnostik mit:

Einstellung der Litermengen und der Sensibilität

Hydraulik 1, Hydraulik 2, Hydraulik 3, Knickarm

Einstellung Arbeitsmodus (ECO – Standard –

Power) Einstellung Zeitintervall Autoidle 1 – 5

Sekunden, Partikelfiltermanagement,

Dieselbetankungspumpe,

Lasthalteventil auf ersten, zweiten und dritten

Arm

Maschine und Zubehöre sind gemäß den aktuellen

CE Normen

inkl. Vorbereitung hydr. Schnellwechsler

doppeltwirkend

inkl. 2 LED Balken hinten

inkl. AUX 3

inkl. Überlastwarneinrichtung, Lasthaken auf

Kolbenstange (zugelassen und zertifiziert) – mit

in der Kabine abschaltbarer Anlage zu

Überlastwarnung

inkl. Zusatzgewicht 200 kg (Maschinengewicht:

6.400 kg)

inkl. Heckkamera

inkl. Schnellwechsler hydr. QC03H und einem

Tieföffel