



Eurocomach 65TR

Preis: 50.000,00 €

Preis-Hinweise:

Preis zzgl. MwSt. - Zwischenverkauf vorbehalten.

Eigenschaften

HERSTELLER	Eurocomach
TYP / MODELL	65TR
STANDORT	- Mörtenbach
BAUJAHR	2020
SERIENNUMMER	GM00062
BETRIEBSSTUNDEN	1420 Std.
PREIS	50.000,00 €

Produktbeschreibung

Schwenkarm und Verstellausleger, Kompaktheck, FABRIKNEU versehen mit: - KUBOTA V2607-CR-T Turbo Stage V Diesel 45 kW @2200 Upm - 61 PS - 2615 cc wassergekühlt - mit reversiblen Viskolüfter (FAN DRIVE Kühlsystem) mit integrierten Partikelfilter - LOAD SENSING Hydraulik - Flow Sharing Steuerblock und elektronisch gesteuerter Load Sensing Pumpe mit Arbeitsmodus ECO - Standard - Power - Automatische Drehzahlreduzierung (Diesel Ersparnis bis zu 25%) - Planierschild - Gummiketten - Klappbare abgefederte Kabine TOPS - FOPS - ROPS mit Heizung, Klimaanlage und Radiovorbereitung - Doppelfahrgeschwindigkeit mit AUTO TWO SPEED (=automatische Rückschaltung von 2 auf 1 Gang bei hoher Belastung) - vorgesteuerte Hydraulische Manipulatoren mit proportionalen Kippschaltern für: - Knickarm - Verstellausleger - Hydraulik 1: einfacher und doppelter Effekt mit elektrischer Umschaltung, Drainageleitung und hohen Fluss (Hammer, Greifer öffnen, Mulcher und Fräsköpfen): Hammerhydraulik



mit Feststellknopf auf Joystick (70 l/min bei konstanten 200 bar) geeignet für: - Hydraulik 2: doppelter Effekt mit niedrigen Ölfluß für Dreh und Schwenkbewegungen (Greifer oder Benutzung von Schwenklöffel) mit Proportionalschalter auf rechten Joystick - Hydraulik 3: doppelter Effekt mit niedrigen Fluss Option 2. Steuerung linken Joystick Knopf Invertierung auf rechten Seitenboard Hydraulik 2 - Hydraulik 3 Bordcomputer mit Multifunktionsdisplay zur Diagnostik mit: - Einstellung der Litermengen und der Sensibilität Hydraulik 1, Hydraulik 2, Hydraulik 3, Knickarm Einstellung Arbeitsmodus (ECO - Standard - Power) Einstellung Zeitintervall Autoidle 1 - 5 Sekunden Partikelfiltermanagement Dieselbetankungspumpe - Lasthalteventil auf ersten, zweiten und dritten Arm Maschine und Zubehör sind gemäß den aktuellen CE Normen inkl. Vorbereitung hydr. Schnellwechsler doppelwirkend inkl. 2 LED Rückstangen inkl. AUX 3 inkl. Überlastwarneinrichtung, Lasthaken auf Kolbenstange (zugelassen und zertifiziert) - mit in der Kabine abschaltbarer Anlage zu Überlastwarnung inkl. Zusatzgewicht 500 kg anstelle 330 kg inkl. Schnellwechsler QC03H und einem Tieflöffel

VERMIETUNG

MARCO BINDER

E-Mail:

m.binder@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-151

Fax: +49 6209 718-150

VERKAUF

ANDREAS HOOK

E-Mail:

a.hook@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-141

Fax: +49 6209 718-100

MARCO KUSAJ

E-Mail:

m.kusaj@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-144

Fax: +49 6209 718-100