



Eurocomach 65TR

Preis: 65.000,00 €

Preis-Hinweise:

Preis zzgl. MwSt. - Zwischenverkauf vorbehalten.

Eigenschaften

HERSTELLER	Eurocomach
TYP / MODELL	65TR
STANDORT	- Mörtenbach
BAUJAHR	2022
SERIENNUMMER	GM10503
BETRIEBSSTUNDEN	295 Std.
PREIS	65.000,00 €

Produktbeschreibung

Kompaktheck, FABRIKNEU versehen mit:
KUBOTA V2607-CR-T Turbo Stage V Diesel 45 kW
@2200 Upm - 61 PS - 2615 cc wassergekühlt - mit
reversiblen Viskolüfter (FAN DRIVE
Kühlsystem)

mit integrierten Partikelfilter
LOAD SENSING Hydraulik - Flow Sharing
Steuerblock und elektronisch
gesteuerter Load Sensing Pumpe mit Arbeitsmodus
ECO - Standard - Power Automatische
Drehzahlreduzierung (Diesel Ersparnis bis zu
25%) Planierschild, Gummiketten, Klappbare
abgefederte Kabine TOPS - FOPS - ROPS mit
Heizung, Klimaanlage und Radiovorbereitung

Doppelfahrgeschwindigkeit mit AUTO TWO SPEED
(=automatische Rückschaltung von 2 auf 1 Gang
bei hoher Belastung), vorgesteuerte Hydraulische
Manipulatoren mit proportionalen Kippschaltern
für: Knickarm, Verstellausleger,
Hydraulik 1: einfacher und doppelter Effekt mit
elektrischer Umschaltung, Drainageleitung und



hohen Fluss (Hammer, Greifer öffnen, Mulcher und Fräsköpfen): Hammerhydraulik mit Feststellknopf auf Joystick (70 l/min bei konstanten 200 bar) geeignet für:

Hydraulik 2: doppelter Effekt mit niedrigen Ölfluß für Dreh und Schwenkbewegungen (Greifer oder Benutzung von Schwenklöffel) mit Proportionschalter auf rechten Joystick

Hydraulik 3: doppelter Effekt mit niedrigen Fluss Option 2. Steuerung linken Joystick Knopf Invertierung auf rechten Seitenboard Hydraulik 2 – Hydraulik 3 Bordcomputer mit Multifunktionsdisplay zur Diagnostik mit: Einstellung der Litermengen und der Sensibilität Hydraulik 1, Hydraulik 2, Hydraulik 3, Knickarm Einstellung Arbeitsmodus (ECO – Standard – Power) Einstellung Zeitintervall Autoidle 1 – 5 Sekunden, Partikelfiltermanagement, Dieselbetankungspumpe, Lasthalteventil auf ersten, zweiten und dritten Arm

Maschine und Zubehöre sind gemäß den aktuellen CE Normen

inkl. Vorbereitung hydr. Schnellwechsler

doppeltwirkend

inkl. 2 LED Balken hinten

inkl. AUX 3

inkl. Überlastwarneinrichtung, Lasthaken auf Kolbenstange (zugelassen und zertifiziert) – mit in der Kabine abschaltbarer Anlage zu Überlastwarnung

inkl. Zusatzgewicht 200 kg (Maschinengewicht: 6.400 kg)

inkl. Heckkamera

inkl. Schnellwechsler hydr. QC03H und einem Tieflöffel

VERMIETUNG

MARCO BINDER

E-Mail:

m.binder@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-151

Fax: +49 6209 718-150

VERKAUF

ANDREAS HOOK

E-Mail:

a.hook@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-141

Fax: +49 6209 718-100

MARCO KUSAJ

E-Mail:

m.kusaj@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-144

Fax: +49 6209 718-100