





# **Eurocomach 65TR**

Preis: 50.000,00 €

Preis-Hinweise:

Preis zzgl. MwSt. - Zwischenverkauf vorbehalten.

## Eigenschaften

HERSTELLER <u>Eurocomach</u>

TYP/MODELL 65TR

STANDORT - Mörlenbach

BAUJAHR 2020

SERIENNUMMER GM00062
BETRIEBSSTUNDEN 1420 Std.
PREIS 50.000.00 €

### Produktbeschreibung

Schwenkarm und Verstellausleger, Kompaktheck, FABRIKNEU versehen mit: - KUBOTA V2607-CR-T Turbo Stage V Diesel 45 kW @2200 Upm - 61 PS -2615 cc wassergekühlt - mit reversiblen Viskolüfter (FAN DRIVE Kühlsystem) mit integrierten Partikelfilter - LOAD SENSING Hydraulik - Flow Sharing Steuerblock und elektronisch gesteuerter Load Sensing Pumpe mit Arbeitsmodus ECO - Standard - Power -Automatische Drehzahlreduzierung (Diesel Ersparnis bis zu 25%) - Planierschild -Gummiketten - Klappbare abgefederte Kabine TOPS - FOPS - ROPS mit Heizung, Klimaanlage und Radiovorbereitung - Doppelfahrgeschwindigkeit mit AUTO TWO SPEED (=automatische Rückschaltung von 2 auf 1 Gang bei hoher Belastung) vorgesteuerte Hydraulische Manipulatoren mit proportionalen Kippschaltern für: - Knickarm -Verstellausleger - Hydraulik 1: einfacher und doppelter Effekt mit elektrischer Umschaltung, Dränageleitung und hohen Fluss (Hammer, Greifer öffnen, Mulcher und Fräsköpfen): Hammerhydraulik



mit Feststellknopf auf Joystick (70 l/min bei konstanten 200 bar) geeignet für: - Hydraulik 2: doppelter Effekt mit niedrigen Ölfluß für Dreh und Schwenkbewegungen (Greifer oder Benutzung von Schwenklöffel) mit Proportionalschalter auf rechten Joystick - Hydraulik 3: doppelter Effekt mit niedrigen Fluss Option 2. Steuerung linken Joystick Knopf Invertierung auf rechten Seitenboard Hydraulik 2 - Hydraulik 3 Bordcomputer mit Multifunktionsdisplay zur Diagnostik mit: - Einstellung der Litermengen und der Sensibilität Hydraulik 1, Hydraulik 2, Hydraulik 3, Knickarm Einstellung Arbeitsmodus (ECO - Standard - Power) Einstellung Zeitintervall Autoidle 1 - 5 Sekunden Partikelfiltermanagement Dieselbetankungspumpe -Lasthalteventil auf ersten, zweiten und dritten Arm Maschine und Zubehöre sind gemäß den aktuellen CE Normen inkl. Vorbereitung hydr. Schnellwechsler doppeltwirkend inkl. 2 LED Rückstangen inkl. AUX 3 inkl. Überlastwarneinrichtung, Lasthaken auf Kolbenstange (zugelassen und zertifiziert) - mit in der Kabine abschaltbarer Anlage zu Überlastwarnung inkl. Zusatzgewicht 500 kg anstelle 330 inkl. Schnellwechsler QC03H und einem Tieflöffel

#### **VERMIETUNG**

**MARCO BINDER** 

E-Mail:

m.binder@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-151 Fax: +49 6209 718-150

#### **VERKAUF**

ANDREAS HOOK

E-Mail:

a.hook@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-141 Fax: +49 6209 718-100

MARCO KUSAJ

E-Mail:

m.kusaj@baugeraetecenter.de

Tel.: +49 6209 718-144 Fax: +49 6209 718-100